

Stinox®

Der galvanische „Edelstahl“



bleifrei
cadmiumfrei



Ganz schön unverwüstlich

Arthur Henninger GmbH


AHK

Stinox®: Der edle Korrosionsschutz

Stinox® ist eine elektrolytisch (galvanisch) abgeschiedene Zinn-Nickel-Legierung.

Aufgrund ihrer metastabilen Zusammensetzung, die etwa der chemischen Formel SnNi entspricht, emittiert sie weit weniger Nickel, als hochphosphorige chemische Vernickelungen.

In atmosphärischer Umgebung bildet Stinox® einen Passivfilm, der für den hervorragenden Korrosionsschutz und die geringe Anlaufneigung verantwortlich ist.

Da Stinox® „edler“ als die meisten Grundmaterialien ist, kommt der Porenfreiheit des Grundmaterials und der Beschichtung für einen erfolgreichen Korrosionsschutz besondere Bedeutung zu.

Besonders bewährt hat sich Stinox® als Deckschicht nach einer chemischen Vernickelung. Diese Schichtkombination ist für die Beschichtung von Aluminiumwerkstoffen zwingend erforderlich.



Stinox®: schön beständig

Das Verschleißverhalten erreicht die guten Ergebnisse mittelposphoriger chemisch Nickelschichten.

Auch bei chemischem Angriff, z.B. durch Reinigungsmittel, bleibt die Oberfläche attraktiv und zeigt ihre hervorragenden Schutzeigenschaften. Im Gegensatz zu chemisch Nickeloberflächen lassen sich viele Verunreinigungen, auch Fingerabdrücke, selbst von gestrahlten Strukturen wieder entfernen.

Stinox® gibt die Grundmaterialstruktur kaum verändert wieder und erhöht deren Attraktivität durch seine exklusive silbrig-violette Farbe.

Überzugseigenschaften



Physikalische Eigenschaften

Dichte:	7,8 g/cm ³
Schmelzpunkt:	ca. 800 °C
max. Arbeitstemperatur:	300 °C
Härte:	ca. 645 HV
spezifische elektrische Leitfähigkeit:	3,66*10 ⁵ S/m
spezifischer elektrischer Widerstand:	2,73*10 ⁻⁶ Ωm
Taber-Test: (1000 Umdrehungen, 1 Kg)	ca. 30 mg

Chemische Eigenschaften

hohe Korrosionsbeständigkeit:	Der erreichte Korrosionsschutz bedarf grundsätzlich einer bauteilbezogenen Prüfung.
Nickellässigkeit: (Grenzwert 0,5 µg/cm ² /Woche)	0,16 µg/cm ² /Woche
Lebensmittelunbedenklichkeit:	gemäß 2002/72/EG 1935/2004/EG, LFGB/2005



Sonstige Eigenschaften

- typische Schichtdicke: 2-15 µm
- dekorative, edelstahlähnliche, leicht violette Farbe
- glanz-, bzw. strukturerhaltende Oberfläche
- gute Anlaufbeständigkeit
- leichte Entfernbareit von Fingerabdrücken und Flecken
- aufgrund der hohen chemischen Beständigkeit ist Stinox[®] nicht ohne erheblichen Grundmaterialsangriff entschichtbar.

Beispiele für Einsatzgebiete

- ▲ Stützkörbe für Filterelemente
- ▲ Mess- und Prüfmittel
- ▲ Anlagentechnik, wasserführende Systeme
- ▲ Zähler- und Manometergehäuse
- ▲ Stecker- und Buchsengehäuse
- ▲ Sanitär- und Wohnbereich
- ▲ technisch-dekorative Oberflächen „Edelstahl-Look“

Stinox[®]: Lebensmittelunbedenklich

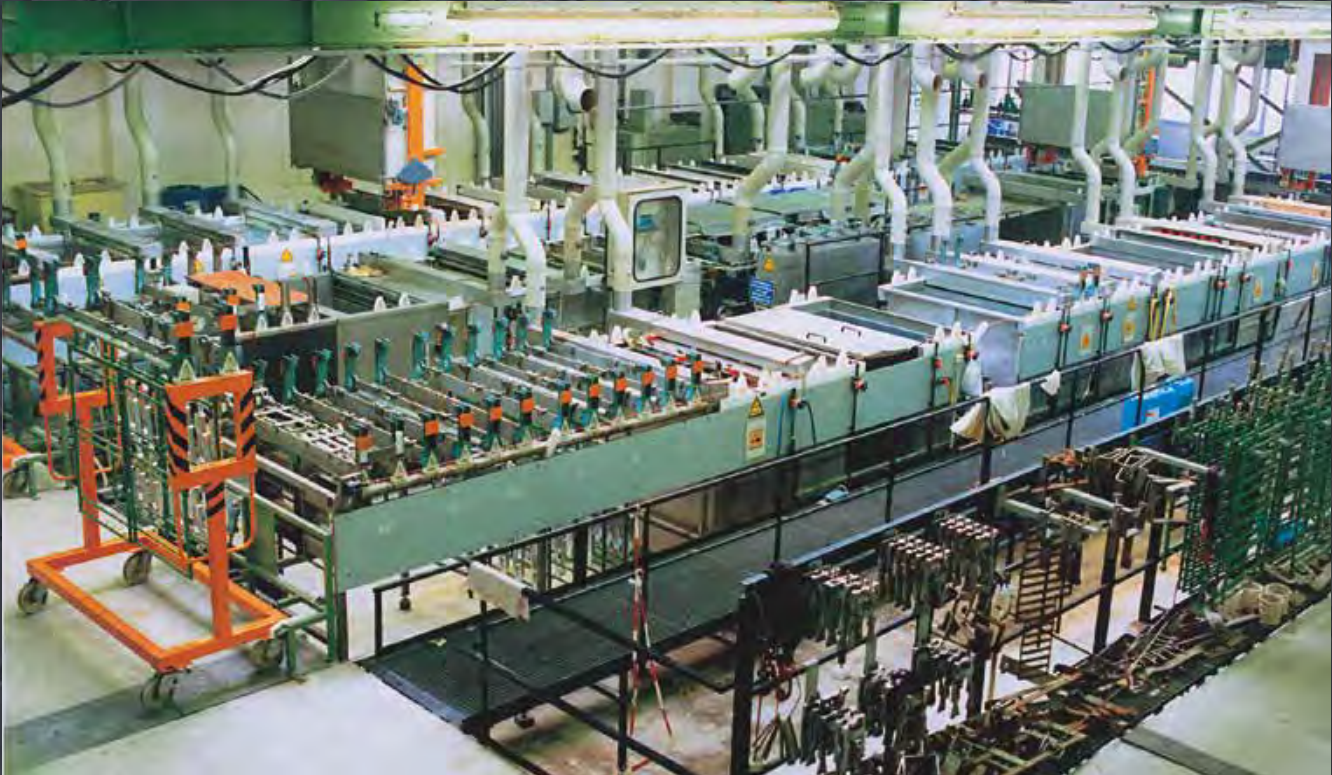
Bei bestimmungsgemäßen Gebrauch eignet sich Stinox[®] für den Kontakt mit wässrigen und sauren Lebensmitteln und entspricht den Bestimmungen der Richtlinie 2002/72/EG (umgesetzt in der Bedarfsgegenständeverordnung), der Verordnung 1935/2004/EG (Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen), sowie dem LFGB 2005 (Lebens- und Futtermittelgesetzbuch).

Stinox[®] bildet für viele Metallionen, z.B. Kupfer und Blei, eine Barriere und vermindert deren Migration vom Grundmaterial an die Oberfläche.



AHK Henninger:

Der Systemspezialist für funktionelle Oberflächen



Über 40 Jahre Erfahrung auf dem Gebiet der Oberflächenveredelung sichern Ihnen eine fachkundige und produktgerechte Behandlung Ihrer Produkte unter Einhaltung höchster Qualitätsmaßstäbe.

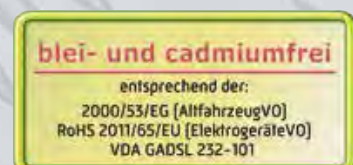
Lassen Sie sich von der Leistungsfähigkeit unserer Beschichtungen durch Bemusterungen, die wir gerne für Sie durchführen, überzeugen.

Diese Grundmaterialien können wir für Sie mit Stinox® beschichten:

- Stahl, legierte Stähle („Edelstahl“)
- Grauguss
- Buntmetalle
- Aluminium nur mit NiDur® Vorvernickelung

Mögliche Abmessungen:

- 800 x 600 x 150 mm
- Gestell- und Trommelware



Zertifikate abrufbar unter: www.henninger-gmbh.de

Arthur Henninger GmbH
76767 Hagenbach
Industriestr. 17
Telefon: (07273) 80 09-0
Fax: (07273) 80 09-39
e-mail: info@henninger-gmbh.de
Internet: www.henninger-gmbh.de

